

Заключение эксперта
№ 129-6 от 27 декабря 2016 г.
по результатам проведения специальной оценки условий труда

1. В соответствии с Федеральным законом от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (№ 426-ФЗ) в Федеральном государственном унитарном предприятии "Крыловский государственный научный центр" на 81 рабочем месте.

2. Для организации и проведения специальной оценки условий труда в Федеральном государственном унитарном предприятии "Крыловский государственный научный центр", создана комиссия (Приказ № 538 от 19.08.2014 г.).

3. Производственное оборудование, материалы, сырье, используемые работниками и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов (ВОПФ):

№ рабочего места	Наименование рабочего места	Источники ВОПФ
1	2	3
3-62л	Рабочее место начальника стенда	Полиуретановая композиция СУРЭЛ-7, клеевая эпоксидная шпаклевка ЭП-0010 с отвердителем №, Ацетон тех. ГОСТ2768-84, Бензин растворитель Нефраз С2-80/120, воздушный компрессор, вентиляционное оборудование, Установка автоматизированного дозирования и нанесения двухкомпонентной полиуретановой композиции УАД-30, система искусственного освещения.
4-62л	Рабочее место ведущего инженера-технолога	Полиуретановая композиция СУРЭЛ-7, клеевая эпоксидная шпаклевка ЭП-0010 с отвердителем №1, воздушный компрессор, Ацетон тех. ГОСТ2768-84, Бензин растворитель Нефраз С2-80/120, Установка автоматизированного дозирования и нанесения двухкомпонентной полиуретановой композиции УАД-30, вентиляционное оборудование, система искусственного освещения.
5-62л	Рабочее место ведущего инженера.	сырая резина, лабораторные вальцы инв.№ 201106, пресс вулканизационный АПВМ-904 инв.№205600, система искусственного освещения
6-62л	Рабочее место инженера I категории	Система искусственного освещения.
7-62л	Рабочее место начальника участка	Полиуретановая композиция СУРЭЛ-7, клеевая эпоксидная шпаклевка ЭП-0010 с отвердителем №1, Ацетон тех. ГОСТ2768-84, Бензин растворитель Нефраз С2-80/120, воздушный компрессор, вентиляционное оборудование, Установка автоматизированного дозирования и нанесения двухкомпонентной полиуретановой композиции УАД-30, система искусственного освещения.
8-62л	Рабочее место начальника сектора	Система искусственного освещения
9-62л	Рабочее место заместителя начальника лаборатории-начальника сектора	Система искусственного освещения

1	2	3
10-62л	Рабочее место инженера 1 категории	Система искусственного освещения
11-62л	Рабочее место слесаря-наладчика 5 разряда	Выполнение трудовых обязанностей
12-62л	Рабочее место ведущего инженера	Сырая резина, лабораторные вальцы инв.№ 201106, пресс вулканизационный АПВМ-904 инв.№205600, система искусственного освещения.
13-62л	Рабочее место ведущего инженера	Полиуретановая композиция СУРЭЛ-7, клеевая эпоксидная шпаклевка ЭП-0010 с отвердителем №1, Ацетон тех. ГОСТ2768-84, Бензин растворитель Нефраз С2-80/120, воздушный компрессор, вентиляционное оборудование, Установка автоматизированного дозирования и нанесения двухкомпонентной полиуретановой композиции УАД-30, система искусственного освещения.
14-62л	Рабочее место слесаря-наладчика 4 разряда	Выполнение трудовых обязанностей
1-7о	Рабочее место ведущего специалиста	Система искусственного освещения
2-7о	Рабочее место начальника ПДО	Система искусственного освещения
3-7о	Рабочее место экономиста 1 категории	Система искусственного освещения
4-7о	Рабочее место экономиста 2 категории	Система искусственного освещения
5-7о	Рабочее место экономиста	Система искусственного освещения
6-7о	Рабочее место инженера 2 категории	Система искусственного освещения
7-7о	Рабочее место инженера	Система искусственного освещения
8-7о	Рабочее место машинистки	Система искусственного освещения
9-7о	Рабочее место начальника сектора	Система искусственного освещения
10-7о	Рабочее место ведущего научного сотрудника	Система искусственного освещения
11-7о	Рабочее место ведущего научного сотрудника	Система искусственного освещения
12-7о	Рабочее место инженера 2 категории	Система искусственного освещения
13-7о	Рабочее место токаря 6 разряда	Выполнение трудовых обязанностей, Система искусственного освещения, Токарный станок 1А62, инв. № Р-20, Токарный станок 1Е61М, инв. № Р-148, Станок сверлильного Komupas, инв. № Р-06531, Станок вертикально-фрезерный 6Т60Ш "Жальгири", зав. № 3515, угловая шлифовальная машина BLACK & DECKER CD115 № б/н
14-7о	Рабочее место ведущего инженера	Система искусственного освещения
15-7о	Рабочее место инженера 1 категории	Система искусственного освещения
16-7о	Рабочее место инженера 1 категории	Система искусственного освещения
17-7о	Рабочее место инженера	Система искусственного освещения
18-7о	Рабочее место инженера 1 категории	Система искусственного освещения
19-7о	Рабочее место инженера 1 категории	Система искусственного освещения
20-7о	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений	Выполнение трудовых обязанностей
21-7о	Рабочее место научного сотрудника	Система искусственного освещения
22-7о	Рабочее место инженера 2 категории	Система искусственного освещения
23-7о	Рабочее место научного сотрудника	Система искусственного освещения
24-7о	Рабочее место ведущего научного сотрудника	Система искусственного освещения
1- МПО №1	Рабочее место старшего мастера	Система искусственного освещения, эпоксидный клей К-153, шуруповерт Metabo № б/н, Ленточнопильный станок "Стомана" инв.№ 205437,, пила циркулярная инв. № 205421, форматно-раскроечный станок инв.№ 205435, станок фуговальный инв. № 205438, рейсмусовый станок инв. № 205403, вентиляционное оборудование, Уайт-Спирит, эмаль ПФ-115, дрель Интерскол №б/н, шлифовальная машина Festool № б/н,

1	2	3
2- МПОН№1	Рабочее место модельщика аэрогидродинамических моделей из неметалла 3 разряда	Система искусственного освещения, эпоксидный клей К-153, шуруповерт Metabo № б/н, Ленточнопильный станок "Стомана" инв.№ 205437, пила циркулярная инв. № 205421, форматно-раскроечный станок инв.№ 205435, станок фуговальный инв. № 205438, рейсмусовый станок инв. № 205403, вентиляционное оборудование, Уайт-Спирит, эмаль ПФ-115, дрель Интерскол №б/н, шлифовальная машина Festool № б/н
3- МПОН№1	Рабочее место модельщика аэрогидродинамических моделей из неметалла 5 разряда	Система искусственного освещения, эпоксидный клей К-153, шуруповерт Metabo № б/н, Ленточнопильный станок "Стомана" инв.№ 205437, пила циркулярная инв. № 205421, форматно-раскроечный станок инв.№ 205435, станок фуговальный инв. № 205438, рейсмусовый станок инв. № 205403, вентиляционное оборудование, Уайт-Спирит, эмаль ПФ-115, дрель Интерскол №б/н, шлифовальная машина Festool № б/н
4- МПОН№1	Рабочее место модельщика аэрогидродинамических моделей из неметалла 3 разряда	Система искусственного освещения, эпоксидный клей К-153, шуруповерт Metabo № б/н, Ленточнопильный станок "Стомана" инв.№ 205437, пила циркулярная инв. № 205421, форматно-раскроечный станок инв.№ 205435, станок фуговальный инв. № 205438, рейсмусовый станок инв. № 205403, вентиляционное оборудование, Уайт-Спирит, эмаль ПФ-115, дрель Интерскол №б/н, шлифовальная машина Festool № б/н
5- МПОН№1	Рабочее место модельщика аэрогидродинамических моделей из неметалла 3 разряда	Система искусственного освещения, эпоксидный клей К-153, шуруповерт Metabo № б/н, Ленточнопильный станок "Стомана" инв.№ 205437, пила циркулярная инв. № 205421, форматно-раскроечный станок инв.№ 205435, станок фуговальный инв. № 205438, рейсмусовый станок инв. № 205403, вентиляционное оборудование, Уайт-Спирит, эмаль ПФ-115, дрель Интерскол №б/н, шлифовальная машина Festool № б/н
1- МПОН№2	Рабочее место начальника стенда	Система искусственного освещения, пиломатериалы, пенопласт, станок HSM-Modal инв.№ 205255
2- МПОН№2	Рабочее место инженера 2 категории	Система искусственного освещения, пенопласт, пиломатериалы, станок HSM-Modal инв.№ 205430
3- МПОН№2	Рабочее место инженера 2 категории	Координатно-измерительная машина LK V 8-7-6 инв.№ 345105, Система искусственного освещения
4- МПОН№2	Рабочее место наладчика деревообрабатывающего оборудования 5 разряда	Система искусственного освещения, смазочно-охлаждающая жидкость Blascut 2000, Станок токарно-фрезерный OKUMA MULTUS B400W инв.№ б/н, Станок токарно-фрезерный инв.№206141 ex-910
23-9ц	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда	Выполнение трудовых обязанностей, оборудование котельной
24-9ц	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда	Выполнение трудовых обязанностей, оборудование котельной
25-9ц	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда	Выполнение трудовых обязанностей, оборудование котельной
26-9ц	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 разряда	Выполнение трудовых обязанностей, оборудование котельной

1	2	3
27-9ц	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда	Выполнение трудовых обязанностей, Дрель, перфоратор, шуруповерт, высечные ножница Bosch GNA 3.5, пылесос, распределительные устройства
1А-11ц; 2А-11ц	Рабочее место электрогазосварщика 6 разряда	Выполнение трудовых обязанностей, электрод ESAB, Сварочный выпрямитель ВД-313, угловая шлифовальная машина Bosch 125 инв. № 6/н, сварочный аппарат КЕМРПИ №6/н
3-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 1 категории	Система искусственного освещения
4-ЦКБ	Рабочее место начальника отдела	Система искусственного освещения
5-ЦКБ	Рабочее место руководителя группы технической документации	Система искусственного освещения
6-ЦКБ	Рабочее место инженера 2 категории	Система искусственного освещения
7-ЦКБ	Рабочее место инженера	Система искусственного освещения
8-ЦКБ	Рабочее место инженера	Система искусственного освещения
9-ЦКБ	Рабочее место архивариуса	Система искусственного освещения
10-ЦКБ	Рабочее место коменданта здания	Выполнение трудовых обязанностей
11-ЦКБ	Рабочее место начальника отдела	Система искусственного освещения
12-ЦКБ	Рабочее место ведущего инженера-конструктора	Система искусственного освещения
13-ЦКБ	Рабочее место ведущего инженера-конструктора	Система искусственного освещения
14-ЦКБ	Рабочее место ведущего инженера-конструктора	Система искусственного освещения
15-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 1 категории	Система искусственного освещения
16-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 1 категории	Система искусственного освещения
17-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 1 категории	Система искусственного освещения
18-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории	Система искусственного освещения
19-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории	Система искусственного освещения
20-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории	Система искусственного освещения
21-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории	Система искусственного освещения
22-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории, Система искусственного освещения	Система искусственного освещения
23-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории	Система искусственного освещения
24-ЦКБ	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории	Система искусственного освещения
25-ЦКБ	Рабочее место экономиста 1 категории	Система искусственного освещения
2-12о	Рабочее место начальника сектора	Выполнение трудовых обязанностей, Система искусственного освещения
4-12о	Рабочее место научного сотрудника	Выполнение трудовых обязанностей, Система искусственного освещения
8-12о	Рабочее место инженера	Выполнение трудовых обязанностей, Система искусственного освещения
12-12о	Рабочее место начальника отделения	Выполнение трудовых обязанностей, Система искусственного освещения
20-12о	Рабочее место инженера 2 категории	Выполнение трудовых обязанностей, Система искусственного освещения
21-12о	Рабочее место инженера 1 категории	Выполнение трудовых обязанностей, Система искусственного освещения

4. Информация о ранее проведенных исследованиях вредных и (или) опасных производственных факторов в рамках производственного контроля (ПК) или аттестации рабочих мест (АРМ): на обследуемых рабочих местах ранее проводилась специальная оценка условий труда, её результаты были учтены при проведении процедуры идентификации потенциально опасных и (или) вредных факторов.

5. Наличие случаев производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работников на их рабочих местах вредных и (или) опасных производственных факторов (Да/Нет): Нет;

6. Наличие предложений работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов (Да/Нет): Нет.

7. Наличие рабочих мест, на которых идентификация не проводится согласно ФЗ РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ ст. 10 ч. 6 (Да/Нет): Да.

№ рабочего места	Наименование рабочего места
1	2
1А-11ц; 2А- 11ц	Электрогазосварщик 6 разряда

8. Результаты идентификации занесены в Раздел II «Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда» отчета о проведении специальной оценки условий труда и представлены на утверждение комиссии.

9. В соответствии с Разделом II «Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда» отчета о проведении специальной оценки условий труда на рабочих местах проведены исследования (испытания) и измерения вредных и опасных производственных факторов.

10. В соответствии со статьей 11 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», работодателем подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда в отношении следующих рабочих мест:

Основание для подачи декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда	№№ рабочего места
на рабочих местах ВОПФ по результатам идентификации не выявлены	-
условия труда на рабочих местах признаны оптимальными (класс 1) или допустимыми (класс 2) по результатам исследований (испытаний) и измерений ВОПФ	6-62л; 8-62л; 9-62л; 10-62л; 11-62л; 14-62л; 1-7о; 2-7о; 3-7о; 4-7о; 5-7о; 6-7о; 7-7о; 8-7о; 9-7о; 10-7о; 11-7о; 12-7о; 13-7о; 14-7о; 15-7о; 16-7о; 17-7о; 18-7о; 19-7о; 20 -7о; 21-7о; 22-7о; 23-7о; 24 -7о; 3-МПО№2; 4-МПО№2; 23-9ц; 24-9ц; 25-9ц; 26-9ц; 27-9ц; 3-ЦКБ; 4-ЦКБ; 5-ЦКБ; 6-ЦКБ; 7-ЦКБ; 8-ЦКБ; 9-ЦКБ; 10-ЦКБ; 11-ЦКБ; 12-ЦКБ; 13-ЦКБ; 14-ЦКБ; 15-ЦКБ; 16-ЦКБ; 17-ЦКБ; 18-ЦКБ; 19-ЦКБ; 20-ЦКБ; 21-ЦКБ; 22-ЦКБ; 23-ЦКБ; 24-ЦКБ; 25-ЦКБ; 2-12о; 4-12о; 8-12о; 12-12о; 20-12о; 21-12о.

11. Результаты проведения специальной оценки условий труда представлены в отчете, который включает следующие разделы:

- сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда;

- перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда, с указанием вредных и (или) опасных производственных факторов, которые идентифицированы на данных рабочих местах;
- карты специальной оценки условий труда, содержащие сведения об установленном экспертом организации, проводящей специальную оценку условий труда, классе (подклассе) условий труда на конкретных рабочих местах;
- протоколы проведения оценки исследованных (испытанных) и измеренных идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов;
- сводная ведомость специальной оценки условий труда;
- перечень мероприятий по улучшению условий и охраны труда работников, на рабочих местах которых проводилась специальная оценка условий труда;
- заключения эксперта организации, проводящей специальную оценку условий труда.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

3906

(№ в реестре)

Эксперт по анализу факторов
условий труда

(должность)



Дорошенко Н.В.

(Ф.И.О.)